



Adaptergewinde PFA110

MATERIAL UND ABMESSUNGEN

Abmessungen	53 x 59 (Ø) mm
Material	Aluminium
Nettogewicht	200 g
Unterstütztes Gewicht	5000 g
Gewindetyp	G1 1/2"

UMGEBUNG

Betriebstemperatur	-40 °C ~ 60 °C
Verwendung	Innen / Außen
Maximale Feuchtigkeit	90%

TECHNISCHE DATEN UND FUNKTIONEN

Art der Halterung

Adaptergewinde

